

*W związku z realizacją Projektu współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka na lata 2007-2013,*

**pt.: „Wdrożenie innowacyjnej technologii wyciskania stopów AlMgSi w Grupie Kęty”**

*Grupa Kęty S.A. pragnie gorąco podziękować wszystkim firmom, uczestniczącym w postępowaniu o udzielenie zamówienia.*

*Pragniemy jednocześnie poinformować, iż po rozpatrzeniu wszystkich ofert, wybrana została najlepsza oferta zaproponowana przez firmę;*

<i>L.P</i>	<i>Zadanie</i>	<i>Firma</i>
1.	<i>Projekt Budowlany oraz Projekt Wykonawczy</i>	<i>Pracownia Projektowa Barbary Wazł</i>
2.	<i>Prasa z przednim ładowaniem 35 MN z podajnikiem wlewków oraz termiczną kontrolą recipienta.</i>	<i>Presezzi Extrusion S.P.A</i>
3.	<i>Stół podawczy lasek wraz z nagrzewnicą i piłą na gorąco do wlewków</i>	<i>Extrutec GmbH</i>
4.	<i>Wybieg z automatycznym układaniem profili w koszu wraz z PINZE System</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
5.	<i>System przenośników i suwnic automatycznych do transportu koszy</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
6.	<i>System rozkładania krótkich profili "desztaplarka"</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
7.	<i>System rozładunku ciężkich profili</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
8.	<i>Piec do starzenia z przenośnikami załadunkowymi i rozładunkowymi</i>	<i>Unifour B.V.</i>
9.	<i>System chłodzenia prasówki</i>	<i>Turla s.r.l.</i>

*In relation to realization of the Project, co-financed with European Union with funds of The Regional Development Fund within The Operational Programme “Innovative Economy” (IE OP 2007-2013).*

**entitled: „Implementation of innovative technology of extrusion of alloys AlMgSi in Grupa Kęty”**

*Grupa Kęty S.A., would like to cordially thank to all companies, participating in the process for granting the order.*

*We would like to inform, that after the evaluation of all the offers, the following offers, proposed by below mentioned companies, were chosen for granting the order;*

<i>No.</i>	<i>Item</i>	<i>Company</i>
<i>1.</i>	<i>Civil Engineering</i>	<i>Pracownia Projektowa Barbary Wazl</i>
<i>2.</i>	<i>35 MN frontloading press with billet loader and thermal control of the container</i>	<i>Presezzi Extrusion S.P.A</i>
<i>3.</i>	<i>Logs loading table with log heater and hot billet saw</i>	<i>Extrutec GmbH</i>
<i>4.</i>	<i>Run out table with automatic stacking of profiles in the baskets and with PINZE system</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
<i>5.</i>	<i>System of conveyors and automatic cranes for transport of the baskets</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
<i>6.</i>	<i>Unloading system for standard profiles - destacker</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
<i>7.</i>	<i>Unloading system for heavy profiles</i>	<i>Turla s.r.l.</i>
<i>8.</i>	<i>Ageing oven with loading and unloading conveyors</i>	<i>Unifour B.V.</i>
<i>9.</i>	<i>Cooling system of the profiles</i>	<i>Turla s.r.l.</i>