

Kęty dn. 16.07.2010 r.

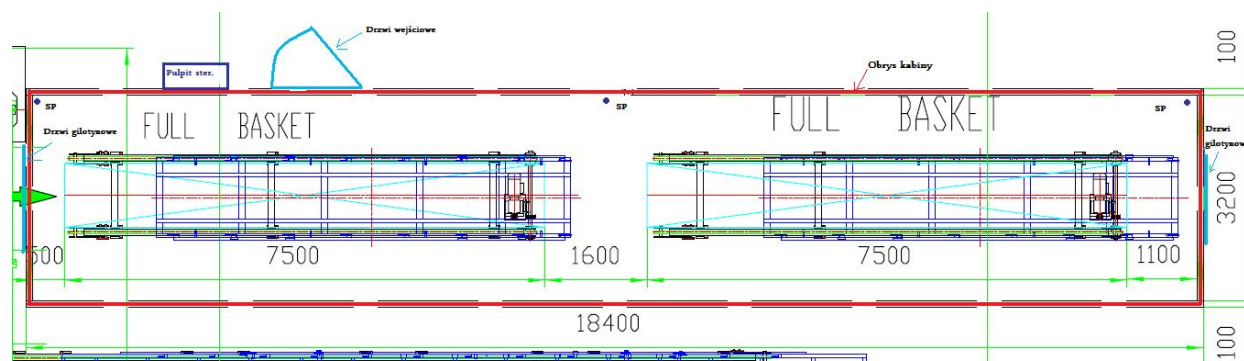
Dotyczy: **Zapytanie ofertowe na „Kabinę do wydmuchiwania wiórów z profili aluminiowych w koszach stalowych”, wchodzącą w zakres zadania „System przenośników i suwnic automatycznych do transportu koszy”, w ramach Projektu „Wdrożenie innowacyjnej technologii wyciskania stopów AlMgSi w Grupie Kęty”**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007 -2013.

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty na dostawę montaż i uruchomienie do nowobudowanej hali prasy 35 MN „Kabiny do wydmuchiwania wiórów z profili aluminiowych w koszach stalowych”, zgodnie z niżej wymienionymi założeniami:

1. Charakterystyka techniczna:

- Opis – kabina do wydmuchiwania ręcznego, sprężonym powietrzem wiórów z profili aluminiowych po ich pocięciu na pile (na odcinki około 2-15 m) i ułożeniu na przekładkach stalowych powlekanych w koszach stalowych w warstwach. Rysunki koszy stalowych w załączeniu. Kosze z profilami do kabiny dostarczane są transporterem łańcuchowym na wysokości około 30 cm nad posadzką hali w kierunku wzdłuż kosza. Transporter łańcuchowy jest częścią linii automatycznej, z którą kabina musi współpracować w zakresie otwierania i zamykania drzwi gilotynowych na wejściu i na wyjściu kabiny. Konieczna także wymiana sygnałów w zakresie zatrzymywania ruchu transportera łańcuchowego i wydawania zezwolenia na wznowienie ruchu. Posadzkę w kabynie należy zaprojektować, jako kratę podestawą pozwalającą na swobodne opadanie wiórów w dół do miejsca ich odbioru oraz umożliwiającą swobodne przemieszczanie się pracownika wewnątrz kabiny.



- Górna część kabiny otwarta (bez jakichkolwiek belek lub innych elementów ograniczających światło kabiny), ściany boczne kabiny jak i automatyczne drzwi gilotynowe o wysokości ok. 2,5 m od poziomu posadzki hali.
- Materiał obudowy kabiny, drzwi wejściowych do kabiny oraz automatycznych drzwi gilotynowych musi być dźwiękochłonny. Dodatkowo materiał zastosowany od strony wewnętrznej kabiny łącznie z drzwiami automatycznymi gilotynowymi - nie może powodować odbijania się wiórów od swojej powierzchni oraz musi pozwalać na swobodne opadanie wiórów pod kratę.
- Drzwi wejściowe dla pracownika obsługującego kabinę, należy zaprojektować wstępnie jak na rysunku. Ostateczna lokalizacja zostanie ustalona w trakcie zatwierdzania Państwa projektu. Drzwi do kabiny koniecznie z zamontowaną szybą, przez którą operator będzie miał możliwość wglądu do kabiny, szyba z szkła bezpiecznego zamontowana w drzwiach od wysokości 75 cm (drzwi aluminiowe, wykonane w systemie firmy Aluprof). Drzwi otwierane na zewnątrz kabiny w prawą stronę, patrząc na szkic.
- Proponujemy, aby pod całą kabiną wykonać zagłębienie, natomiast na poziomie posadzki hali należy zastosować kratownicę umożliwiającą swobodne przemieszczanie się pracownika wewnątrz kabiny. Uwaga konstrukcja podtrzymująca kratownicę musi dodatkowo zapewnić odpowiednie podparcie dla transporterów łańcuchowych, obciążonych koszem z profilami.
- Z zagłębienia pod kratą należy zebrać automatycznie wióry i przetransportować do jednego pojemnika lub worka foliowego zlokalizowanego na zewnątrz kabiny, na poziomie posadzki w rejonie kabiny pomiędzy linią transportową materiału z piły a linią transportu do pieca do starzenia (prawy dolny róg na szkicu).
- System odbioru wiórów zagłębienia pod kabiną i dostarczenie ich do pojemnika lub worka foliowego może być mechaniczny, pneumatyczny lub inny.
- Pulpit operatora należy zaprojektować na ścianie kabiny po lewej stronie drzwi wejściowych – patrząc na szkic.
- Układ sterowania należy wyposażyć w zabezpieczenie, odcinające sprężone powietrze w przypadku otwarcia drzwi przez operatora bądź osoby trzeciej podczas wykonywania czynności związanej z przedmuchiowaniem wiórów, a w przypadku nie zamknięcia drzwi uniemożliwiające podanie sprężonego powietrza do wykonywania czynności związanej z przedmuchiowaniem. Zabezpieczenie z resetem (po włączeniu zabezpieczenia operator musi ręcznie odblokować zabezpieczenie).
- Należy przewidzieć i ująć w ofercie wewnętrzną instalację rozprawdzenia sprężonego powietrza w kabinie (rurociąg 1 cal). Instalacja będzie zakończona trzema punktami, do których powinny być podłączone na końcówkach węże gumowe, z zaworami odcinającymi 0,5 cala i z pistoletami oraz wyposażone w nawijadła do zwijania węża (jak na zał. zdjęciu). Długość węży gumowych ok. 6 m.
- Położenie tych trzech punktów wewnątrz kabiny to: lewy górny róg kabiny, prawy górny róg kabiny oraz na środku górnej ściany kabiny – patrząc na szkic.

- W zał. przesyłamy także jedynie dla celów orientacyjnych zdjęcia z istniejącej podobnej instalacji z naszego zakładu. Obecnie nie mamy kabiny tylko parawany na obu końcach kosza, od których odbijają się wióry i spadają na ziemię. Do nowej prasy 35 MN transportery koszy będą łańcuchowe. W załączniku rysunek z przekrojem transportera koszy.
- Kabina powinna posiadać niezależne od hali, własne oświetlenie (oświetlenie nie powinno blokować możliwości wstawienia i wystawienia kosza z kabiny przy pomocy suwnicy).
- Wszelkie konstrukcje wsporcze dla transportera łańcuchowego oraz krat podestowych wraz z kratami podestowymi ocynkowanymi ogniowo są w zakresie dostawy kabiny.

Masa kosza krótkiego wraz z materiałem około 2000 kg, kosza długiego około 3100 kg, masa transportera łańcuchowego ok. 500 kg (w obszarze kabiny zamontowane będą dwa transportery).

2. Wyłączenia z zakresu dostawy:

- Kosze stalowe, przekładki stalowe powlekane, profile aluminiowe,
- Prace fundamentowe,
- Transportery łańcuchowe koszy,
- Doprowadzenie instalacji sprężonego powietrza i energii elektrycznej do punktów przyłączeniowych kabiny.

3. Udzielanie informacji wyjaśniających w sprawie zakresu zapytania.

Istnieje możliwość uzyskania informacji wyjaśniających zakres zapytania, jednakże w terminie nie później niż do 23.07.2010 r.

Prosimy składać pytania do: p. A.Wójcik, tel.: +48 33 844 6400, email: awojcik@gk-kety.com.pl

Zastrzegamy sobie prawo rozsyłania do wszystkich uczestników postępowania, odpowiedzi na pytania zadane przez któregokolwiek z oferentów.

4. Warunki prezentacji oferty:

Prosimy o dostarczenie oferty w formie pisemnej zatwierdzonej przez osoby reprezentatywne, w nieprzekraczalnym terminie – do 30.07.2010 – godz. 15.00, w zamkniętej oraz nieprzezroczystej kopercie odpowiednio oznaczonej: „Kabina do wydmuchiwania wiórów z profili aluminiowych w koszach stalowych”

Prosimy nie przysyłać ofert faksem oraz e-mail.

Prosimy o dostarczenie oferty kurierem.

Oferta powinna zostać dostarczona na adres naszej firmy:

GRUPA KĘTY S.A.

Ul. Kościuszki 111

32-650 Kęty

Polska

Ku uwadze: p. Andrzej Wójcik

Oferta powinna zostać zaprezentowana w języku polskim lub w języku angielskim zgodnie z poniższą obowiązkową strukturą oferty:

1. Przedmiot oferty: „**Kabina do wydmuchiwania wiórów z profili aluminiowych w kosztach stalowych**” – 1 szt. – wchodząca w zakres zadania „System przenośników i suwnic automatycznych do transportu koszy” – numer referencyjny PL/PR35/206805.
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN (płatności realizowane będą w PLN). Cena podana w ofercie musi być podana netto oraz brutto, czyli łącznie z naliczonym podatkiem VAT, wg stawki aktualnie obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.
3. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia z uwzględnieniem;
 - dostawa DDP Kęty - Incoterms 2000,
 - uruchomienie całego kompletnego urządzenia w siedzibie Zamawiającego,
 - instruktaż personelu obsługującego urządzenie,
 - Deklaracja Zgodności CE dla całego urządzenia, wraz z odpowiednim oznakowaniem urządzenia,
 - Dokumentacja Techniczna,
4. Okres gwarancji obowiązuje od daty podpisanego przez Zamawiającego protokołu akceptacji końcowej, zakończonego wynikiem pozytywnym:
Okres gwarancji: min. 24 miesiące.
5. Harmonogram dostawy i uruchomienia;
 - 5.1. Dostawa: DDP Kęty - siedziba zamawiającego w okresie: maj 2011
 - 5.2. Test Akceptacji Końcowej z wynikiem pozytywnym, potwierdzony protokołem podpisanym przez Zamawiającego w terminie: do 3 tygodni od daty dostawy.
6. Warunki płatności;

Wszelkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia, dokonywane będą w PLN.
Oczekiwane warunki płatności: 100% płatne w terminie min. 30 dni od daty wystawienia faktury oraz podpisania pozytywnego protokołu akceptacji końcowej (przekazanie urządzenia do eksploatacji).
7. Ważność oferty: **nie krócej niż do 30.09.2010 r.**

8. Załącznik nr 1 – Techniczna specyfikacja oferty, prezentująca parametry techniczne urządzeń.

Prosimy o zaprezentowanie w szczegółach następujących informacji;

8.1. Opis urządzenia i jego pozycji / części / podzespołów, ilustrując przykładowymi rysunkami, schematami oraz opisem rozwiązań technicznych.

9. Załącznik nr 2 – Inne warunki oferty (np.: warunki handlowe oferty, które mogą być przedmiotem późniejszych dodatkowych negocjacji).

10. Załącznik nr 4 – Lista rozwiązań patentowych zastosowanych na urządzeniu, jeśli występują. Prosimy o załączenie odpowiednich dokumentów potwierdzających lub oświadczenie, że nie zostaną zastosowane żadne rozwiązania patentowe.

11. Załącznik nr 5 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

12. Załącznik nr 6 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów środowiskowych, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

13. Załącznik nr 7 - Lista odchyleń parametrów technicznych pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą.

W przypadku, gdy nie ma możliwości zaoferowania wymaganych parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu, lub z doświadczenia należałoby przyjąć inne lepsze lub bardziej funkcjonalne i ekonomiczne rozwiązania, prosimy o przygotowanie listy powstałych odchyleń pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą. Prosimy również o komentarz do wprowadzonych zmian, który umożliwi ocenę techniczną zaproponowanego rozwiązania.

W przypadku, gdy nie wystąpią żadne odchylenia, proszę załączyć odpowiednie oświadczenie.

14. Aktualny odpis z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie z właściwego rejestru albo aktualne zaświadczenie o wpisie do ewidencji działalności gospodarczej, jeżeli odrębne przepisy wymagają wpisu do rejestru lub zgłoszenia do ewidencji działalności gospodarczej - potwierdzające uprawnienia do wykonywania działań lub czynności objętych niniejszym zamówieniem, [wystawione nie wcześniej niż 3 miesiące przed upływem terminu składania ofert]. Dokument ma być złożony w oryginale lub jako kopia, poświadczona za zgodność z oryginałem przez Wykonawcę.

Jakiegokolwiek skorygowania oryginalnego zapytania, wysłane przez nas do czasu zaprezentowania oferty, będą traktowane jak część składowa naszego zapytania, a nie jak odchylenie od zapytania. Zaprezentowana ostatecznie oferta musi uwzględniać wszystkie wysłane przez nas skorygowania oryginalnego zapytania.

I. Dodatkowe informacje dotyczące procesu oceny Wykonawców oraz zaprezentowanych ofert.

Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r.: **nie dotyczy**

Z przyczyn formalnych, powiązanych z współfinansowaniem projektu przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, ocena oraz wybór dostawcy przebiegać będzie zgodnie z odpowiednio ustalonymi regulami.

Oferty Wykonawców, którzy nie zostali wykluczeni z przyczyn formalnych i merytorycznych oraz ocenionych, jako zdolnych do właściwego wykonania zamówienia, zostaną ocenione z uwzględnieniem następujących kryteriów:

1. Kryterium „Cena Oferty” zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Cena} = \frac{Cena_{min}}{Cena_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii.

$Cena_{min}$ – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie.

$Cena_{badana}$ – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **51 punktów**.

2. Kryterium „Wartość techniczna oferty ” - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{tech} = \frac{W_{tech. badana}}{W_{tech. max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{tech} – oznacza ilość punktów uzyskanych za ocenę techniczną w kategorii.

$W_{tech. max}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{tech. badana}$ – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **37 punktów**.

3. Kryterium „Termin realizacji kontraktu” zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Okres} = \frac{W_{min}}{W_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{okres} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii.

W_{min} – oznacza najkrótszy termin testów akceptacji końcowej zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie.

W_{badana} – oznacza termin testów akceptacji końcowej zaoferowany podlegający ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

4. Kryterium „Okres gwarancji ” - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{gwarancji} = \frac{W_{gwar. badana}}{W_{gwar. max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

$W_{gwarancji}$ – oznacza ilość punktów uzyskanych w kategorii.

$W_{gwarancja max}$ – oznacza maksymalny okres gwarancji zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{gwarancja badana}$ – oznacza okres gwarancji zaoferowany w ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

5. Kryterium „Warunki płatności ” - zostanie obliczone w następujący sposób:

- W trakcie oceny kryterium „warunki płatności” zostaną przyznane punkty **0 do 4**.
- Za warunki płatności zgodne z zapytaniem ofertowym zostanie przyznana największa ilość punktów.
- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

6. Maksymalna ilość punktów do otrzymania: **100 punktów**.

7. Oferty zostaną ocenione wg następującej formuły;

$$W = W_{Cena} + W_{Tech} + W_{Okres} + W_{Gwarancji} + W_{W. Płatności}$$

8. Współczynnik ważności;

Lp.	Warunek	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Max. ilość punktów
1	Cena	51%	Według zasad opisanych w pkt.1	51
2	Wartość techniczna	37 %	Według zasad opisanych w pkt.2	37
3	Termin realizacji	4%	Według zasad opisanych w pkt.3	4
4	Okres gwarancji	4%	Według zasad opisanych w pkt.4	4
5	Warunki płatności	4%	Według zasad opisanych w pkt.5	4

- 8.1. Wybrana zostanie oferta z największą ilością punktów. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością otrzymanych punktów.
- 8.2. Po zakończonej ocenie, każdy z oferentów zostanie poinformowany o statusie swojej oferty.
- 8.3. Wykonawcę niezaproszonego do dalszych negocjacji, traktuje się jak wykluczonego z postępowania o udzielenie zamówienia.
- 8.4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

GRUPA KĘTY S.A.
Ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty