



INNOWACYJNA
GOSPODARKA
NARODOWA STRATEGIA SPÓJNOŚCI



UNIA EUROPEJSKA
EUROPEJSKI FUNDUSZ
ROZWOJU REGIONALNEGO



Kęty, 06.05.2010r.

Dotyczy: **Zapytanie ofertowe na „Szlifierko-polerkę”, w ramach Projektu „Utworzenie Centrum Badawczo- Rozwojowego w Grupie Kęty S.A.”.**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007 -2013.

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty w ramach postępowania o udzielenie zamówienia na dostawę „Szlifierko-polerki”, zgodnie z niżej wymienionymi warunkami:

1. Charakterystyka techniczna:

a) Przedmiot zamówienia (obowiązkowe nazewnictwo); „Szlifierko-polerka” w ramach projektu „Utworzenie Centrum Badawczo- Rozwojowego w Grupie Kęty S.A.”.

b) Parametry techniczne:

1. Szlifierko-polerka:

- regulowana prędkość obrotowa dysku do 300 obr/min
- dysk szlifierski o średnicy 300mm do papieru ściernego z pierścieniem dociskowym
- dysk magnetyczny o średnicy 300mm
- pokrywa do szlifierko-polerki,
- kompletne przyłącze dopływu, odpływu wody, zawór zwrotny.

2. Automatyczna głowica do trzymania próbek zglądów w uchwycie:

- regulowana prędkość obrotowa do 150 obr/min,
- dwa kierunki obrotów (zgodnie i przeciwnie do ruch wskazówek zegara)
- szlifowanie i polerowanie próbek inkludowanych oraz nie inkludowanych, symetrycznych oraz niesymetrycznych mocowanych w uchwytach na próbki.

3. Uchwyt próbek o średnicy 160mm dla zglądów symetrycznych

- uchwyt 6-otworowy o średnicy otworów 40mm rozmieszczonych symetrycznie
- regulowana siła docisku przy pracy z dociskiem indywidualnym od 10 do 100 N na próbkę
- materiał uchwytu: aluminium

4. Uchwytów próbek o średnicy 160mm dla zglądów niesymetrycznych

- uchwyt 6-otworowy do próbek niesymetrycznych, otwór w kształcie prostokąta o wymiarach 25 x 35 mm ze śrubami umożliwiającymi zacisk próbek w uchwycie,
- uchwyt 3-otworowy do próbek niesymetrycznych, otwór w kształcie prostokąta o wymiarach

- 40 x 48 mm ze śrubami umożliwiającymi docisk próbek w uchwycie,
- uchwyt 6-otworowy do próbek niesymetrycznych, otwór dla próbek o średnicy 10-40mm ze śrubami umożliwiającymi zacisk próbek w uchwycie,
 - regulowana siła docisku uchwytu próbek do 400 N
 - materiał uchwytu: aluminium

5. Sześciokanałowy automatyczny dozownik wyposażony w:

- pompę/y perystaltyczne z możliwością regulacji przepływu oraz czasu dozowania,
- substancje dozujące:
zawiesiny diamentowe
lubrykanty
zawiesiny wszystko w jednym (lubrykant + zawiesina diamentowa)
zawiesina tlenkowa (0,02 lub 0,04um)

6. Baza danych metod preparatyki zawierająca 10 metod fabrycznych dla stopów aluminium i pozwalająca na zapamiętanie minimum 100 metod użytkownika.

Dane dla każdej metody powinny zawierać następujące informacje:

- prędkość obrotowa talerza
- prędkość obrotowa uchwytu próbek
- rodzaj tarczy szlifierskiej lub polerskiej
- rodzaj dodawanej substancji
- ilość oraz czas dozowania
- opis indywidualny danej metody

7. Magazynek na tarcze magnetyczne o średnicy 300mm, co najmniej na 20 tarcz.

8. Materiały eksploatacyjne:

- papiery do szlifowania o średnicy 300mm i uziarnieniu: 320, 180
- zawiesina diamentowa 9um opakowanie 5 litrów
- zawiesina diamentowa 3um (diament + lubrykant) 5 litrów
- zawiesina diamentowa 3um (diament) 5 litrów
- zawiesina diamentowa 1 um opakowanie 5 litrów
- zawiesina tlenkowa 0,04um 5 litr
- zawiesina tlenkowa 0,02um 1 litr
- tarcza polerska typu magnetycznego o średnicy 300mm – uniwersalna 25 sztuk
- tarcza polerska typu magnetycznego o średnicy 300mm – dedykowana do stopów metali nieżelaznych 25 sztuk

9. Dokumentacja techniczna i Instrukcja obsługi w języku polskim.

10. Menu szlifierki w języku polskim.

11. Zasilanie elektryczne ze standardowego gniazda 230 V, 50 Hz

VI. Udzielanie informacji wyjaśniających w sprawie zakresu zapytania.

Istnieje możliwość uzyskania informacji wyjaśniających zakres zapytania, jednakże w terminie nie później niż do 14.05.2010 r.

Zastrzegamy sobie prawo rozsyłania do wszystkich uczestników postępowania, odpowiedzi na pytania zadane przez któregokolwiek z oferentów.

2. Wyłączenia z zakresu dostawy

1. Zasilanie elektryczne w postaci standardowego gniazda 230 V, 50 Hz
2. Doprowadzenie sprężonego powietrza do wskazanego przez Dostawcę punktu.
3. Doprowadzenie zasilania instalacji wody oraz kanalizacji do wskazanego przez Dostawcę punktu.

3. Warunki prezentacji oferty

Prosimy o dostarczenie oferty w formie pisemnej zatwierdzonej przez osoby reprezentatywne, w nieprzekraczalnym terminie – do 31.05.2010 r. – godz. 15.00, w zamkniętej oraz nieprzezroczystej kopercie odpowiednio oznaczonej: “ Szlifierko-polerka”

Prosimy nie przysyłać ofert faksem oraz e-mail.

Prosimy o dostarczenie oferty kurierem.

Oferta powinna zostać dostarczona na adres naszej firmy;

GRUPA KĘTY S.A.

Ul. Kościuszki 111

PL 32-650 Kęty

Polska

Ku uwadze: p. Marcin Górecki

Oferta powinna zostać zaprezentowana w języku polskim lub języku angielskim zgodnie z poniższą obowiązkową strukturą oferty:

1. Przedmiot oferty: „Szlifierko-polerka” – numer referencyjny 206718
2. Podana w ofercie cena musi być wyrażona w PLN (płatności realizowane będą w PLN). Cena podana w ofercie musi być podana netto oraz brutto, czyli łącznie z naliczonym podatkiem VAT, wg stawki aktualnie obowiązującej na terytorium Rzeczypospolitej Polskiej.

Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia z uwzględnieniem;

- dostawa DDP Kęty - Incoterms 2000,
- montaż, uruchomienie i wdrożenie całego kompletnego systemu w siedzibie Zamawiającego,
- instruktaż personelu obsługującego system,
- Instrukcja Obsługi Systemu,
- Dokumentacja techniczna,
- Deklaracja Zgodności CE dla całego urządzenia wraz z odpowiednim oznakowaniem na urządzeniu,

- Instrukcja przedinstalacyjna, zawierająca między innymi warunki montażu oraz podłączenia wszystkich niezbędnych instalacji.

UWAGA: Prosimy o podanie w ofercie ceny za obowiązkowe przeglądy i inne koszty utrzymania urządzenia w całym okresie gwarancyjnym.

3. Okres gwarancji obowiązuje od daty podpisanego przez Zamawiającego protokołu akceptacji końcowej, zakończonego wynikiem pozytywnym:
Okres gwarancji:(min. 24 miesiące).

4. Harmonogram dostawy i wdrożenia;

4.1. Dostawa DDP Kęty zgodnie z Incoterms 2000 nie później niż 30.09.2010 r.

4.2. Test Akceptacji Końcowej z wynikiem pozytywnym, potwierdzony protokołem podpisanym przez Zamawiającego w terminie: do 2 tygodni od daty dostawy.

5. Przewidywane zaangażowanie pracowników Zamawiającego, do realizacji projektu.
Prosimy podać ilość osób niezbędnych do udziału ze strony Zamawiającego.

6. Warunki płatności;

Wszelkie rozliczenia związane z realizacją zamówienia, dokonywane będą w PLN.

Oczekiwane warunki płatności: płatności po dostawie i uruchomieniu. Termin płatności min. 30 dni od daty wystawienia faktury.

7. Ważność oferty nie krócej niż 30.09.2010 r. (należy obowiązkowo wskazać w ofercie).

8. Załącznik nr 1 – Techniczna specyfikacja oferty, prezentująca parametry systemu.

Prosimy o zaprezentowanie w szczegółach następujących informacji;

8.1. Opis szczegółowy urządzenia i jego indywidualnych pozycji /części / podzespołów, ilustrując zdjęciami, rysunkami, schematami oraz opisem danych technicznych.

8.2. Schemat / zdjęcia urządzenia, jako rzut z góry, rzut poprzeczny oraz inne dla ważnych obszarów urządzenia.

9. Załącznik nr 2 – Inne warunki oferty (np.: warunki handlowe oferty, które mogą być przedmiotem późniejszych dodatkowych negocjacji)

10. Załącznik nr 3 – Aktualna lista referencyjna za ostatni okres 5 lat na terenie Polski, dla wszystkich modeli Szlifierek-polerek.

11. Załącznik nr 4 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia.

Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

12. Załącznik nr 5 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów środowiskowych, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia.

Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

13. Załącznik nr 6 - List odchyień parametrów systemu pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą.

W przypadku, gdy nie ma możliwości zaoferowania wymaganych parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu, lub z doświadczenia należałoby przyjąć inne lepsze lub bardziej funkcjonalne i ekonomiczne rozwiązania, prosimy o przygotowanie listy powstałych odchyień pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą. Prosimy również o komentarz do wprowadzonych zmian, który umożliwi ocenę techniczną zaproponowanego rozwiązania.

W przypadku, gdy nie wystąpią żadne odchylenia, proszę załączyć odpowiednie oświadczenie.

Jakiegokolwiek skorygowania oryginalnego zapytania, wysłane przez nas do czasu zaprezentowania oferty, będą traktowane jak część składowa naszego zapytania, a nie jak odchylenie od zapytania. Zaprezentowana ostatecznie oferta musi uwzględniać wszystkie wysłane przez nas skorygowania oryginalnego zapytania.

4. Dodatkowe informacje dotyczące procesu oceny Wykonawców oraz zaprezentowanych ofert

Prawo Zamówień Publicznych z dnia 29 stycznia 2004 r.: **nie dotyczy**

Z przyczyn formalnych, powiązanych z współfinansowaniem projektu przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, ocena oraz wybór dostawcy przebiegać będzie zgodnie z odpowiednio ustalonymi regułami.

Oferty Wykonawców, którzy nie zostali wykluczeni z przyczyn formalnych i merytorycznych oraz ocenionych, jako zdolnych do właściwego wykonania zamówienia, i które spełniają warunki zapytania ofertowego, zostaną ocenione z uwzględnieniem następujących kryteriów:

1. **Kryterium „Cena Oferty”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Cena} = \frac{Cena_{min}}{Cena_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii
 $Cena_{min}$ – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie
 $Cena_{badana}$ – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie.
Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **51 punktów**.

2. **Kryterium „Wartość techniczna oferty”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{tech} = \frac{W_{tech.badana}}{W_{tech.max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{tech} – oznacza ilość punktów uzyskanych za ocenę techniczną w kategorii

$W_{tech.max}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{tech.badana}$ – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **37 punktów**.

3. **Kryterium „Termin realizacji kontraktu”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Okres} = \frac{W_{min}}{W_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{Okres} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

W_{min} – oznacza najkrótszy termin testów akceptacji końcowej zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie

W_{badana} – oznacza termin testów akceptacji końcowej zaoferowany podlegający ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

4. **Kryterium „Okres gwarancji”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{gwarancji} = \frac{W_{gwar.badana}}{W_{gwar.max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

$W_{gwarancji}$ – oznacza ilość punktów uzyskanych w kategorii

$W_{gwarancja.max}$ – oznacza maksymalny okres gwarancji zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{gwarancja.badana}$ – oznacza okres gwarancji zaoferowany w ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

5. **Kryterium „Warunki płatności”** - zostanie obliczone w następujący sposób:

- W trakcie oceny kryterium „warunki płatności” zostaną przyznane punkty **0 do 4**.

- Za najlepsze warunki płatności zostanie przyznana największa ilość punktów.
- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

6. Maksymalna ilość punktów do otrzymania: **100 punktów**.

7. Oferty zostaną ocenione wg. następującej formuły;

$$W = W_{\text{Cena}} + W_{\text{TECH}} + W_{\text{okres}} + W_{\text{Gwarancji}}$$

8. Współczynnik ważności;

Lp.	Warunek	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Max. ilość punktów
1	Cena	51%	Według zasad opisanych w pkt.1	51
2	Wartość techniczna	37 %	Według zasad opisanych w pkt.2	37
3	Termin realizacji	4%	Według zasad opisanych w pkt.3	4
4	Okres gwarancji	4%	Według zasad opisanych w pkt.4	4
5	Warunki płatności	4%	Według zasad opisanych w pkt.5	4

1. Wybrana zostanie oferta z największą ilością punktów. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością otrzymanych punktów.
2. Po zakończonej ocenie, każdy z oferentów zostanie poinformowany o statusie swojej oferty.
3. Wykonawcę niezaproszonego do dalszych negocjacji, traktuje się jak wykluczonego z postępowania o udzielenie zamówienia.
4. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

GRUPA KĘTY S.A.
Ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty