

Dotyczy: **Zapytanie ofertowe na Maszynę wytrzymałościowa 300kN ze szczękami hydraulicznymi + ekstensometr HRD oraz VIDEO, w ramach Projektu „Utworzenie Centrum Badawczo- Rozwojowego w Grupie Kęty SA.**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007 -2013.

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty w ramach postępowania o udzielenia zamówienia na dostawę Maszyny wytrzymałościowej 300 kN ze szczękami hydraulicznymi + ekstensometr HRD oraz VIDEO, zgodnie z niżej wymienionymi warunkami:

I. Charakterystyka techniczna:

a) Przedmiot zamówienia (obowiązkowe nazewnictwo); Maszyna wytrzymałościowa 300kN ze szczękami hydraulicznymi + ekstensometr HRD oraz VIDEO - 1 szt.

b) Parametry techniczne:

1. Materiał do badania: stopy aluminiowe do obróbki plastycznej z serii 1xxx – 8xxx wg normy PN-EN 573 - 3. Skład chemiczny i rodzaje wyrobów.

2. Zakres siły: F max do 300 kN

Maszyna będzie wykorzystywana do zrywania dużych ilości prób w zakresie do 250 kN.

3. Rama maszyny:

- rama obciążeniowa o wysokiej sztywności typu H,
- napęd ramy elektromechaniczny ze sterowaniem cyfrowym
- 2 kolumny prowadzące
- 2 wrzeciona napędowe trawersy
- 1 przestrzeń robocza bez zabudowy o wymiarach minimum 1200 x 500 mm
- prędkość badawcza do min. 200 mm/min

4. Pomiar siły:

- klasa dokładności głowicy 0.5 / 1 wg ISO 7500-1

5. Mocowania próbek:

- szczęki hydrauliczne o dwustronnym symetrycznym docisku, prostopadłe do osi badania
- automatyczne ustawienie siły docisku w szczękach hydraulicznych z poziomu oprogramowania badawczego

6. Rodzaje próbek do statycznej próby rozciągania:

- płaskie: 1-15mm
- okrągłe: 5-30mm

- wycinki z rur wg: ASTM B557, PN-EN 10002-1

7. System podawania próbek – jako opcja z oddzielnie wyspecyfikowaną ceną.

- wymiary próbek: - szerokość wiosełka/paska do 30 mm
- średnica główki do 15 mm
- grubość do 12 mm
- długość całkowita do 250 mm
- ilość miejsca w magazynkach: 50-100 sztuk
- pomiar przekroju w trzech punktach
- identyfikacja próbek
- usuwanie próbek po zerwaniu
- transfer danych do LAN/LIMS po analizie
- pomiar kontrolny przekroju na wzorcu (świadectwo do wzorca)

8. Ekstensometr mechaniczny (HRD) oraz video

- baza pomiarowa (Lo) w zakresie 10-300 mm
- droga pomiarowa min. 50 mm
- rozdzielczość minimum 0,2 μm
- klasa dokładności minimum 0,5 wg EN ISO 9513
- regulowana siła oddziaływania na próbkę
- automatyczny dobór bazy pomiarowej (Lo)
- automatyczne sterowanie napędem czujników pomiarowych
- automatyczne otwieranie i zamykanie czujników pomiarowych
- świadectwo fabrycznej kalibracji ekstensometru

9. Tarcze ściskające

- średnica 200 mm +/- 10 mm twardość powierzchni minimum 60HRC – 1 para (2 sztuki), mocowane do szczęk hydraulicznych
- mocowanie tarcz bezpośrednio do szczęk hydraulicznych (patrz punkt 5)

10. Czujniki do pomiaru przemieszczenia (odkształcenia przy pracy na ściskanie) – 2 pary (konieczność kompensacji odkształcenia na tarczach ściskających)

11. Sterowanie

- komputer PC (firmy Dell, z uwagi na spójność sprzętową w sieci zakładowej w firmie) + monitor 19"
- uniwersalne metody badawcze (rozciąganie, ściskanie, testy cykliczne, obliczenia na przeprowadzonych testach, itp.)
- automatyczne sterowanie maszyną i ekstensometrem z poziomu metody badawczej
- autokompensacja naprężeń wewnętrznych po zamocowaniu próbki przy statycznej próbie zrywania
- obróbka wyników, transfer do LAN/LIMS
- możliwość wymiany danych pomiędzy komputerem PC sterującym urządzeniem oraz innymi aplikacjami do zarządzania danymi, poprzez wewnętrzną sieć Etheretową, lub bezpośrednio połączenie LAN. Komputer sterujący powinien posiadać bazę danych, wymiana oraz struktura danych do ustalenia w trakcie wdrażania projektu.

12. Montaż, uruchomienie, wdrożenie, wzorcowanie kanałów pomiarowych: siły i przemieszczenia (ekstensometr) wg UKAS lub DKD lub UM.

II. Wyłączenia z zakresu dostawy

1. prace budowlane,
2. zasilanie elektryczne do szaf sterujących,
3. zasilanie innych mediów (np.: sprężone powietrze) do wskazanych punktów odbiorów na urządzeniu,
4. urządzenia podnośnikowe do montażu urządzeń i normalnego użytkowania (np. dla podawania badanego materiału),
5. siła robocza do montażu i rozruchu,

III. Warunki prezentacji oferty

Prosimy o dostarczenie oferty w formie pisemnej zatwierdzonej przez osoby reprezentatywne, w nieprzekraczalnym terminie – do 24.11.2009 – godz. 15.00, w zamkniętej oraz nieprzezroczystej kopercie odpowiednio oznaczonej: “Oferta na Maszynę wytrzymałościową 300kN ze szczękami hydraulicznymi + ekstensometr HRD oraz VIDEO”

Prosimy nie przysyłać ofert faksem oraz e-mail.

Prosimy o dostarczenie oferty kurierem.

Oferta powinna zostać dostarczona na adres naszej firmy;

GRUPA KĘTY S.A.

Ul. Kościuszki 111

PL 32-650 Kęty

Polska

Ku uwadze: p. Adam Miarka

Oferta powinna zostać zaprezentowana w języku polskim lub języku angielskim zgodnie z poniższą obowiązkową strukturą oferty:

1. Przedmiot oferty: Maszyna wytrzymałościowa 300kN ze szczękami hydraulicznymi + ekstensometr HRD oraz VIDEO – 1 szt.
2. Podana w ofercie cena netto musi być wyrażona w EUR. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia z uwzględnieniem;
 - dostawa DDP Kęty - Incoterms 2000,
 - uruchomienie całego kompletnego systemu w siedzibie Zamawiającego,
 - przygotowanie procedur badawczych zgodnie z wymogami standardów Zamawiającego,
 - wzorcowanie po uruchomieniu, wraz z wystawieniem świadectwa wzorcowania,
 - instruktarz personelu obsługującego urządzenie.

- Deklaracja Zgodności CE dla całego urządzenia, wraz z odpowiednim oznakowaniem urządzenia,
- Dokumentacja Techniczna

3. Okres gwarancji obowiązuje od daty podpisanego przez Zamawiającego protokołu akceptacji końcowej, zakończonego wynikiem pozytywnym:
Okres gwarancji: (min. 12 miesięcy)

4. Harmonogram dostawy i uruchomienia;

4.1. Dostawa DDP Kęty zgodnie z Incoterms 2000 w okresie: lipiec – sierpień 2010

4.2. Test Akceptacji Końcowej z wynikiem pozytywnym, potwierdzony protokołem podpisanym przez Zamawiającego w terminie: do 3 tygodni od daty dostawy

5. Warunki płatności;

- Przedpłata w wysokości 60% płatna do 14 dni po podpisaniu Umowy na podstawie dostarczonej faktury VAT (zaliczkowej) oraz bankowej lub ubezpieczeniowej gwarancji zwrotu zaliczki pokrywającej całkowitą wartość przedpłaty, płatnej bezwarunkowo na pierwsze pisemne żądanie o treści zaakceptowanej przez Zamawiającego. Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa będzie ważna do czasu kompletnej dostawy plus 2 tygodnie.

- Płatność w wysokości 40% płatna do 14 dni po podpisaniu przez Zamawiającego pozytywnego protokołu akceptacji końcowej oraz dostarczeniu faktury VAT (końcowej).

Wszystkie płatności realizowane będą w PLN, ceny wyrażone w EUR należy przeliczyć na złote polskie wg. aktualnego kursu średniego NBP z dnia poprzedzającego wystawienie faktury VAT (zaliczkowej oraz końcowej).

6. Ważność oferty (nie krócej niż do 15.01.2010).

7. Załącznik nr 1 – Techniczna specyfikacja oferty, prezentująca parametry techniczne urządzeń.

Prosimy o zaprezentowanie w szczegółach następujących informacji;

7.1. Opis szczegółowy urządzenia i jego indywidualnych pozycji / części / podzespołów, ilustrując zdjęciami, rysunkami, schematami oraz opisem danych technicznych.

7.2. Schemat / zdjęcia urządzenia, jako rzut z góry, rzut poprzeczny oraz inne dla ważnych obszarów urządzenia.

8. Załącznik nr 2 – Inne warunki oferty (np.: warunki handlowe oferty, które mogą być przedmiotem późniejszych dodatkowych negocjacji)

9. Załącznik nr 3 – Aktualna lista referencyjna za ostatni okres 5 lat, dla wszystkich modeli, ale wyłącznie systemy obsługujące aluminium i stopy aluminium.

10. Załącznik nr 4 – Lista rozwiązań patentowych zastosowanych na urządzeniu, jeśli występują. Proszę o załączenie odpowiednich dokumentów potwierdzających lub oświadczenie, że nie zostaną zastosowane żadne rozwiązania patentowe.

11. Załącznik nr 6 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

12. Załącznik nr 7 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów środowiskowych, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

13. Załącznik nr 8 - List odchyleń parametrów technicznych pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą.

W przypadku, gdy nie ma możliwości zaoferowania wymaganych parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu, lub z doświadczenia należałoby przyjąć inne lepsze lub bardziej funkcjonalne i ekonomiczne rozwiązania, prosimy o przygotowanie listy powstałych odchyleń pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą. Prosimy również o komentarz do wprowadzonych zmian, który umożliwi ocenę techniczną zaproponowanego rozwiązania.

W przypadku, gdy nie wystąpią żadne odchylenia, proszę załączyć odpowiednie oświadczenie.

Jakiegokolwiek skorygowania oryginalnego zapytania, wysłane przez nas do czasu zaprezentowania oferty, będą traktowane jak część składowa naszego zapytania, a nie jak odchylenie od zapytania. Zaprezentowana ostatecznie oferta musi uwzględniać wszystkie wysłane przez nas skorygowania oryginalnego zapytania.

IV. Dodatkowe informacje dotyczące procesu oceny Wykonawców oraz zaprezentowanych ofert

Z przyczyn formalnych, powiązanych z współfinansowaniem projektu przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, ocena oraz wybór dostawcy przebiegać będzie zgodnie z odpowiednio ustalonymi regułami.

Oferty Wykonawców, którzy nie zostali wykluczeni z przyczyn formalnych i merytorycznych oraz ocenionych, jako zdolnych do właściwego wykonania zamówienia, zostaną ocenione z uwzględnieniem następujących kryteriów:

1. **Kryterium „Cena Oferty”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Cena} = \frac{Cena_{min}}{Cena_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

$Cena_{min}$ – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie

$Cena_{badana}$ – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **51 punktów**.

2. **Kryterium „Wartość techniczna oferty ”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{tech} = \frac{W_{tech.badana}}{W_{tech.max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{tech} – oznacza ilość punktów uzyskanych za ocenę techniczną w kategorii

$W_{tech.max}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{tech.badana}$ – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **37 punktów**.

3. **Kryterium „Termin realizacji kontraktu”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Okres} = \frac{W_{min}}{W_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{okres} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

W_{min} – oznacza najkrótszy termin testów akceptacji końcowej zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie

W_{badana} – oznacza termin testów akceptacji końcowej zaoferowany podlegający ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

4. **Kryterium „Okres gwarancji ”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{gwarancji} = \frac{W_{gwar.badana}}{W_{gwar.max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

$W_{gwarancji}$ – oznacza ilość punktów uzyskanych w kategorii

$W_{gwarancja.max}$ – oznacza maksymalny okres gwarancji zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{\text{gwarancja}}$ badana – oznacza okres gwarancji zaoferowany w ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punktów**.

5. Kryterium „Warunki płatności” - zostanie obliczone w następujący sposób:

- W trakcie oceny kryterium „warunki płatności” zostaną przyznane punkty **0 do 4**.
- Za warunki płatności zgodne z zapytaniem ofertowym zostanie przyznana największa ilość punktów.
- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punktów**.

6. Maksymalna ilość punktów do otrzymania: **100 punktów**.

7. Oferty zostaną ocenione wg. następującej formuły;

$$W = W_{\text{Cena}} + W_{\text{TECH}} + W_{\text{okres}} + W_{\text{Gwarancji}}$$

8. Współczynnik ważności;

Lp.	Warunek	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Max. ilość punktów
1	Cena	51%	Według zasad opisanych w pkt.1	51
2	Wartość techniczna	37 %	Według zasad opisanych w pkt.2	37
3	Termin realizacji	4%	Według zasad opisanych w pkt.3	4
4	Okres gwarancji	4%	Według zasad opisanych w pkt.4	4
5	Warunki płatności	4%	Według zasad opisanych w pkt.5	4

1. Wybrana zostanie oferta z największą ilością punktów. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością otrzymanych punktów.
2. Po zakończonej ocenie, każdy z oferentów zostanie poinformowany o statusie swojej oferty.
3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

GRUPA KĘTY S.A.
Ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty