

Kęty, 17.11.2009

Dotyczy: **Zapytanie ofertowe na Twardościomierze automatyczne – 2szt, w ramach Projektu „Utworzenie Centrum Badawczo- Rozwojowego w Grupie Kęty SA.**

Projekt współfinansowany przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007 -2013.

Zwracamy się z uprzejmą prośbą o złożenie oferty w ramach postępowania o udzielenia zamówienia na dostawę Twardościomierzy automatycznych – 2 szt, zgodnie z niżej wymienionymi warunkami:

I. Charakterystyka techniczna:

- a) Przedmiot zamówienia (obowiązkowe nazewnictwo); Twardościomierz automatyczny – 2 szt.
- b) Parametry techniczne:

Twardościomierz – 1 szt. (automatyczny, do pomiarów pojedynczych - uniwersalny)

- 1. Zakres siły: 1-250 kgf
- 2. Metody pomiarowe:
 - twardość wg Brinella zgodnie z normą EN ISO 6506-1/2
 - twardość wg Vickersa zgodnie z norma EN ISO 6507-1/2
 - twardość wg Rockwella zgodnie z normą EN ISO 6508-1/2
 - twardość HBT (Brinell Depth Measuring)
 - twardość HVT (Vickers Depth Measuring)
- 3. Wgłębniki:
 - Wgłębniak Brinell'a, kulka 2.5 mm
 - Wgłębniak Vickers'a, piramida diamentowa 136°
 - Wgłębniak Rockwell'a, stożek diamentowy 120°
 - Wgłębniak Rockwell'a, kulka 1/16"
- 4. Wymienne stoliki badawcze:
 - stół płaski o średnicy 50 - 100 mm
 - stół płaski o średnicy 200 - 250 mm
 - stół/stoliki przyrządkowe dla zakresu średnic badanego materiału: 3 - 60mm
- 5. Standardowy obiektyw + dodatkowy obiektyw o powiększeniu 10x
- 6. Światło pierścieniowe LED (do oświetlenia ciemnego pola dla metody Brinella)
- 7. Zintegrowane w pełni automatyczne wywartościowanie obrazu dla precyzyjnego pomiaru
- 8. Ręczny rewolwer na wgłębniki i obiektywy
- 9. Wzorce twardości.
Wzorce Brinella HBW2,5/32,15(CRM): 40 – 2 szt

Wzorce Brinella HBW2,5/62,5(CRM): 60, 80, 90, 100, 120, 140, 160

Wzorce Brinella HBW2,5/187,5(CRM): 200

Wzorce Rockwella B – HRBS - 30, 50, 80

Uwaga !

Do każdego wzorca, obowiązkowo świadectwo wzorcowania producenta

10. Stabilna szafka pod twardościomierz z dodatkowo zamontowanymi pod nogami wkładkami antywibracyjnymi

11. Sterowanie:

- automatyczny pomiar twardości:

- numerowanie próbek i transfer wyników do sieci LAN/LIMS

- komputer PC (firmy Dell, z uwagi na spójność sprzętową w sieci zakładowej w firmie) + monitor 19”

- możliwość wymiany danych pomiędzy komputerem PC sterującym urządzeniem oraz innymi aplikacjami do zarządzania danymi, poprzez wewnętrzną sieć Etheretową, lub bezpośrednie połączenie LAN. Komputer sterujący powinien posiadać bazę danych, wymiana oraz struktura danych do ustalenia w trakcie wdrażania projektu.

12. Zasilanie elektryczne ze standardowego gniazda 230 V, 50 Hz

Twardościomierz – 1 szt. (automatyczny do pomiarów sekwencyjnych, pomiar wg metody Brinella)

1. Zakres siły: 1-250 kgf

2. Metody pomiarowe:

- twardość wg Brinella zgodnie z normą EN ISO 6506-1/2

- twardość HBT (Brinell Depth Measuring)

3. Wgłębniki:

- Wgłębni Brinell'a, kulka 2.5 mm

4. Stolik badawczy:

- stolik płaski o wymiarach minimum 200 x 200mm

- droga przesuwu stolika w osi X i Y minimum 150 x 80 mm

5. Światło pierścieniowe LED (do oświetlenia ciemnego pola dla metody Brinella)

6. Obiektyw / obiektywy pokrywający / pokrywające cały zakres pomiarowy

7. Stabilna szafka pod twardościomierz z blatem granitowym z dodatkowo zamontowanymi pod nogami wkładkami antywibracyjnymi

8. Sterowanie :

- automatyczne wywartościowanie obrazu

- automatyczne autofokusowanie

- rejestracja przy każdym pomiarze siły obciążającej i odciążającej w funkcji przemieszczenia / czasu

- wyznaczenie przebiegu rozkładu twardości (zaznaczona mapa punktów pomiarowych wraz z podanymi wartościami z pomiaru)

- automatyczny pomiar twardości:

- automatyczne sterowanie pomiarami seryjnymi dla próbek pojedynczych i wielokrotnych

- numerowanie próbek i transfer wyników do sieci LAN/LIMS

- komputer PC (firmy Dell, z uwagi na spójność sprzętową w sieci zakładowej w firmie) + monitor 19”

- możliwość wymiany danych pomiędzy komputerem PC sterującym urządzeniem oraz innymi aplikacjami do zarządzania danymi, poprzez wewnętrzną sieć Etheretową, lub bezpośrednie połączenie LAN. Komputer sterujący powinien posiadać bazę danych, wymiana oraz struktura danych do ustalenia w trakcie wdrażania projektu.

9. Zasilanie elektryczne ze standardowego gniazda 230 V, 50 Hz

II. Wyłączenia z zakresu dostawy

1. prace budowlane,
2. zasilanie elektryczne w postaci standardowego gniazda 230 V, 50 Hz,
3. urządzenia podnośnikowe do montażu urządzeń i normalnego użytkowania (np. dla podawania badanego materiału),
4. siła robocza do montażu i rozruchu,

III. Warunki prezentacji oferty

Prosimy o dostarczenie oferty w formie pisemnej zatwierdzonej przez osoby reprezentatywne, w nieprzekraczalnym terminie – do 24.11.2009 – godz. 15.00, w zamkniętej oraz nieprzezroczystej kopercie odpowiednio oznaczonej: “Oferta na Twardościomierze automatyczne – 2 szt.”

Prosimy nie przysyłać ofert faksem oraz e-mail.

Prosimy o dostarczenie oferty kurierem.

Oferta powinna zostać dostarczona na adres naszej firmy;

GRUPA KĘTY S.A.

Ul. Kościuszki 111

PL 32-650 Kęty

Polska

Ku uwadze: p. Adam Miarka

Oferta powinna zostać zaprezentowana w języku polskim lub języku angielskim zgodnie z poniższą obowiązkową strukturą oferty:

1. Przedmiot oferty: Twardościomierze automatyczne – 2 szt.
2. Podana w ofercie cena netto musi być wyrażona w EUR. Cena musi uwzględniać wszystkie wymagania niniejszego zapytania ofertowego oraz obejmować wszelkie koszty niezbędne do zrealizowania przedmiotu zamówienia z uwzględnieniem;
 - dostawa DDP Kęty - Incoterms 2000,
 - uruchomienie całego kompletnego systemu w siedzibie Zamawiającego,
 - przygotowanie procedur badawczych zgodnie z wymogami standardów Zamawiającego,
 - wzorcowanie po uruchomieniu, wraz z wystawieniem świadectwa wzorcowania,
 - instruktarz personelu obsługującego urządzenie.
 - Deklaracja Zgodności CE dla całego urządzenia, wraz z odpowiednim oznakowaniem urządzenia,
 - Dokumentacja Techniczna
3. Okres gwarancji obowiązuje od daty podpisanego przez Zamawiającego protokołu akceptacji końcowej, zakończonego wynikiem pozytywnym:
Okres gwarancji: (min. 12 miesięcy)
4. Harmonogram dostawy i uruchomienia;

4.1. Dostawa DDP Kęty zgodnie z Incoterms 2000 w okresie: lipiec – sierpień 2010

4.2. Test Akceptacji Końcowej z wynikiem pozytywnym, potwierdzony protokołem podpisanym przez Zamawiającego w terminie: do 3 tygodni od daty dostawy

5. Warunki płatności;

- Przedpłata w wysokości 60% płatna do 14 dni po podpisaniu Umowy na podstawie dostarczonej faktury VAT (zaliczkowej) oraz bankowej lub ubezpieczeniowej gwarancji zwrotu zaliczki pokrywającej całkowitą wartość przedpłaty, płatnej bezwarunkowo na pierwsze pisemne żądanie o treści zaakceptowanej przez Zamawiającego. Gwarancja bankowa lub ubezpieczeniowa będzie ważna do czasu kompletnej dostawy plus 2 tygodnie.

- Płatność w wysokości 40% płatna do 14 dni po podpisaniu przez Zamawiającego pozytywnego protokołu akceptacji końcowej oraz dostarczeniu faktury VAT (końcowej).

Wszystkie płatności realizowane będą w PLN, ceny wyrażone w EUR należy przeliczyć na złote polskie wg. aktualnego kursu średniego NBP z dnia poprzedzającego wystawienie faktury VAT (zaliczkowej oraz końcowej).

6. Ważność oferty (nie krócej niż do 15.01.2010).

7. Załącznik nr 1 – Techniczna specyfikacja oferty, prezentująca parametry techniczne urządzeń.

Prosimy o zaprezentowanie w szczegółach następujących informacji;

7.1. Opis szczegółowy urządzenia i jego indywidualnych pozycji / części / podzespołów, ilustrując zdjęciami, rysunkami, schematami oraz opisem danych technicznych.

7.2. Schemat / zdjęcia urządzenia, jako rzut z góry, rzut poprzeczny oraz inne dla ważnych obszarów urządzenia.

8. Załącznik nr 2 – Inne warunki oferty (np.: warunki handlowe oferty, które mogą być przedmiotem późniejszych dodatkowych negocjacji)

9. Załącznik nr 3 – Aktualna lista referencyjna za ostatni okres 5 lat, dla wszystkich modeli twardościomierzy, ale wyłącznie systemy obsługujące aluminium i stopy aluminium.

10. Załącznik nr 4 – Lista rozwiązań patentowych zastosowanych na urządzeniu, jeśli występują. Prosimy o załączenie odpowiednich dokumentów potwierdzających lub oświadczenie, że nie zostaną zastosowane żadne rozwiązania patentowe.

11. Załącznik nr 6 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

12. Załącznik nr 7 – Oświadczenie, sporządzone według wzoru, o spełnieniu warunków formalnych udziału w postępowaniu w zakresie kryteriów środowiskowych, obowiązkowo należy złożyć razem z ofertą. Ocena spełnienia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych dokonana zostanie zgodnie z formułą spełnia - nie spełnia. Jeśli Wykonawca nie spełnia warunków formalnych w zakresie kryteriów środowiskowych, zostanie wykluczony z postępowania o udzielenie zamówienia.

13. Załącznik nr 8 - List odchyleń parametrów technicznych pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą.

W przypadku, gdy nie ma możliwości zaoferowania wymaganych parametrów technicznych wskazanych w zapytaniu, lub z doświadczenia należałoby przyjąć inne lepsze lub bardziej funkcjonalne i ekonomiczne rozwiązania, prosimy o przygotowanie listy powstałych odchyleń pomiędzy zapytaniem ofertowym a złożoną ofertą. Prosimy również o komentarz do wprowadzonych zmian, który umożliwi ocenę techniczną zaproponowanego rozwiązania.

W przypadku, gdy nie wystąpią żadne odchylenia, proszę załączyć odpowiednie oświadczenie.

Jakiegokolwiek skorygowania oryginalnego zapytania, wysłane przez nas do czasu zaprezentowania oferty, będą traktowane jak część składowa naszego zapytania, a nie jak odchylenie od zapytania. Zaprezentowana ostatecznie oferta musi uwzględniać wszystkie wysłane przez nas skorygowania oryginalnego zapytania.

IV. Dodatkowe informacje dotyczące procesu oceny Wykonawców oraz zaprezentowanych ofert

Z przyczyn formalnych, powiązanych z współfinansowaniem projektu przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego w ramach Programu Operacyjnego Innowacyjna Gospodarka 2007-2013, ocena oraz wybór dostawcy przebiegać będzie zgodnie z odpowiednio ustalonymi regułami.

Oferty Wykonawców, którzy nie zostali wykluczeni z przyczyn formalnych i merytorycznych oraz ocenionych, jako zdolnych do właściwego wykonania zamówienia, zostaną ocenione z uwzględnieniem następujących kryteriów:

1. **Kryterium „Cena Oferty”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Cena} = \frac{Cena_{min}}{Cena_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{cena} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

$Cena_{min}$ – oznacza minimalną kwotę zaoferowaną wśród ofert podlegających ocenie

$Cena_{badana}$ – oznacza kwotę zaoferowaną podlegającą ocenie.

$Waga$ – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **51 punktów**.

2. **Kryterium „Wartość techniczna oferty ”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{tech} = \frac{W_{tech. badana}}{W_{tech. max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{tech} – oznacza ilość punktów uzyskanych za ocenę techniczną w kategorii

$W_{tech. max}$ – oznacza maksymalną ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{tech. badana}$ – oznacza ilość punktów przyznaną za ocenę techniczną ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **37 punktów**.

3. **Kryterium „Termin realizacji kontraktu”** zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{Okres} = \frac{W_{min}}{W_{badana}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

W_{Okres} – oznacza liczbę punktów uzyskanych w kategorii

W_{min} – oznacza najkrótszy termin testów akceptacji końcowej zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie

W_{badana} – oznacza termin testów akceptacji końcowej zaoferowany podlegający ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach.

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punkty**.

4. **Kryterium „Okres gwarancji ”** - zostanie obliczone wg następującego wzoru:

$$W_{gwarancji} = \frac{W_{gwar. badana}}{W_{gwar. max}} \cdot waga \cdot 100 pkt$$

gdzie:

$W_{gwarancji}$ – oznacza ilość punktów uzyskanych w kategorii

$W_{gwarancja max}$ – oznacza maksymalny okres gwarancji zaoferowany wśród ofert podlegających ocenie.

$W_{gwarancja badana}$ – oznacza okres gwarancji zaoferowany w ofercie podlegającej ocenie.

Waga – oznacza wagę kryterium wyrażoną w procentach

- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punktów**.

5. **Kryterium „Warunki płatności ”** - zostanie obliczone w następujący sposób:

- W trakcie oceny kryterium „warunki płatności” zostaną przyznane punkty **0 do 4**.
- Za warunki płatności zgodne z zapytaniem ofertowym zostanie przyznana największa ilość punktów.
- Maksymalnie dla niniejszego kryterium Zamawiający może przyznać **4 punktów**.

6. Maksymalna ilość punktów do otrzymania: **100 punktów**.

7. Oferty zostaną ocenione wg. następującej formuły;

$$W = W_{\text{Cena}} + W_{\text{TECH}} + W_{\text{okres}} + W_{\text{Gwarancji}}$$

8. Współczynnik ważności;

Lp.	Warunek	Współczynnik ważności	Warunki przyznawania punktacji	Max. ilość punktów
1	Cena	51%	Według zasad opisanych w pkt.1	51
2	Wartość techniczna	37 %	Według zasad opisanych w pkt.2	37
3	Termin realizacji	4%	Według zasad opisanych w pkt.3	4
4	Okres gwarancji	4%	Według zasad opisanych w pkt.4	4
5	Warunki płatności	4%	Według zasad opisanych w pkt.5	4

1. Wybrana zostanie oferta z największą ilością punktów. Pozostałe oferty zostaną sklasyfikowane zgodnie z ilością otrzymanych punktów.
2. Po zakończonej ocenie, każdy z oferentów zostanie poinformowany o statusie swojej oferty.
3. Zamawiający udzieli zamówienia Wykonawcy, którego oferta ostateczna zostanie uznana za najkorzystniejszą.

GRUPA KĘTY S.A.

Ul. Kościuszki 111, 32-650 Kęty